

切削油剤に必要な基礎知識をやさしく解説！

やさしい 切削油剤の話

協力：協同油脂(株) 加工油剤技術部

発行：(株) 潤滑通信社

B5判 52頁

定価：¥2,095

(税込、国内価格)

カタログのダウンロード，詳細はコチラ▼

<https://www.juntsu.co.jp>

やさしい切削油剤の話

検 索

切削油剤は，高度経済産業を支えるものづくりにおいて機械加工の加工精度，生産性，工具寿命を向上するために構成刃先をコントロールする役目として使用されてきました。切削油剤に求められる特性は，切削性能の向上を求める一次性能重視の時代から，経済性や使い勝手が重視される二次性能，地球環境保護や労働環境，また労働衛生への配慮が求められる三次性能など時代背景とともに変遷して進化しています。

本書は，月刊潤滑経済で連載した「やさしい切削油剤の話」（執筆：協同油脂株式会社 加工油剤技術部）を一冊にまとめたもので，2010年10月発行の「やさしいグリースの話」（協力：協同油脂株式会社 グリース技術部）に続くシリーズ第2弾となるものです。

前半の基礎編では，切削油剤の種類や特長から切削工具・切削加工での用途や効果について，また後半の応用編では，切削油剤の管理や環境対応など実際の現場での適用方法や現在開発されている新しい加工方法や切削油剤の動向など，この一冊で切削油剤と切削油剤の使用上の注意や管理手法などのすべてがわかるようにまとめています。

これから切削加工を勉強される方の入門書として，また現場での実用書としてご利用ください。

切削油剤の入門書，
現場での実用書として

株式会社 潤滑通信社

●Contents

第1回 切削油剤の種類と組成

1. 切削油剤の歴史

2. 切削油剤の種類と組成

3. 切削油剤の組成と成分

第2回 切削工具と切削油剤

1. 切削工具の種類

2. 工具と切削油剤の関係

第3回 切削油剤の用途と効果 (1) 切削加工①

1. 切削加工とは

2. 切削油剤の作用機構について

3. 不水溶性切削油剤と水溶性切削油剤の性能比較

4. 水溶性切削油剤の切削性

第4回 切削油剤の用途と効果 (2) 切削加工②

1. 不水溶性切削油剤の切削性

2. 加工方法と切削油剤

旋削加工／フライス、エンドミル加工／穴あけ／リーマ加工

第5回 切削油剤の用途と効果 (3) 切削加工③

タップ加工／歯切り加工／ブローチ加工

第6回 切削油剤の用途と効果 (4) 研削加工

1. 研削加工の特徴

2. 研削加工における研削油剤の作用と効果

3. 研削油剤の種類

第7回 切削油剤の劣化と管理

1. 不水溶性切削油剤

2. 水溶性切削油剤

3. 切削油剤のトラブルと管理

第8回 切削油剤と環境対応

1. オイルミスト対策

2. 切削油剤と設備汚れ対策

3. 廃液の減量化

4. 切削油剤を取り巻く環境法令への取り組み

第9回 切削油剤の問題点と展望 (1)

1. 切削油剤の問題点

2. 切削油剤に求められること

3. 新しい切削油剤

第10回 切削油剤の問題点と展望 (2)

1. 新しい切削加工技術

2. 切削油剤の展望

購入申込書 FAX : 03-3865-8970

お申込みは、この用紙にご記入の上 FAX して下さい。

年

月

日

やさしい切削油剤の話		¥2,095 (税込, 国内価格) ×		冊
住 所	〒	部署・役職		
		氏 名	印	
(ふりがな)		TEL		
会社名		FAX		
e-mail		ご請求書	必要 ・ 不要 (どちらかに○印をおつけ下さい)	

・ 申込書をご送付いただいた後、代金を下記各行の(株)潤滑通信社宛にお振込み下さい。

・ 現品は勝手ながら、ご入金確認後の発送とさせていただきます。

・ 書籍送料は当方で負担致します。振込手数料は御社にてご負担下さい。

・ ご送金の銀行へ○印を付けて下さい。

み ず ほ 銀 行 神田駅前支店 当座預金 0116797

三 井 住 友 銀 行 神田駅前支店 当座預金 219605

三 菱 U F J 銀 行 室町支店 当座預金 142125

三 菱 U F J 銀 行 神田駅前支店 普通預金 0021729

神 田 郵 便 局 00180-9-149194

※海外の送料は別途実費をいただきます。

ご記入いただいた個人情報へは、弊社からのご案内をお送りする場合があります。

発行：株式会社 潤滑通信社 〒101-0032 東京都千代田区岩本町 3-3-3 TEL：03-3865-8971 FAX：03-3865-8970