資料請求 No.[1707-P01]

世界最高基準 高精度•高機能型 オフラインフィルタ



〒 151-0051 東京都渋谷区千駄ヶ谷 4-10-3 TEL (03) 6804-6585 FAX (03) 6804-6596 URL http://www.rmfj.co.jp

メンテナンス・レジリエンス TOKYO 2017

工場の設備管理・保全技術に関する国内唯一の専門展示会 プラントメンテナンスショー

RMF ジャパンはメンテナンス・レジリエンス TOKYO2017 に出展します。

出展ブース NO:3D-48

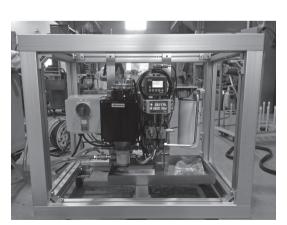


IoT 対応型 スマートフィルタⅡ

遠隔でオイル清浄度を監視 精密ろ過×清浄度モニタリング×遠隔監視

高精度フィルトレーションとオイル清浄度「汚染」「劣化」のリアルタイムモニタリングを同時に 行うことができる高機能型オフラインフィルタユニット。

さらに、IoT対応型コントロールBOXにより、モニタリングしたデータを遠隔監視が可能。



IoT対応型 スマートフィルタⅡ

- ① IoT対応型コントロールBOX オイル清浄度(汚染度、劣化)の遠隔監視
- ②高精度フィルトレーション 絶対ろ過精度0.5 u、β値/β2≥2331を誇る フィルトレーション能力。 ハイレベルなオイル清浄度の維持が可能。
- ③汚染度計測/CMS清浄度モニタ搭載 汚染度モニタリング/ISO等級(ISO4406) またはNAS等級(NAS1638) 通信機能/RS485
- ④劣化センシング/OQSオイルクオリティ(劣化) センサ搭載

オイルクオリティ(劣化)をINDEX値O-21で リアルタイムセンシング 通信機能/RS485

清浄度モニタ付・スマートフィルタシリーズ

■用途

フィルトレーションしながら、リアルタイムで清浄度をモニタリングしたい油圧、潤滑システム

OLUオフライン・高精度フィルタに清浄度モニタ(CMS)を搭載した融合型ろ渦装置。 清浄度モニタ (CMS)

- ·測定原理/光遮蔽原理ISO1117 (1999)、Certified by IFTS
- ·計測規格/ISO4406:1999、NAS1638、AS4059、ISO11218
- · 粒子計測レンジ/8チャンネル(4, 6, 14, 21, 25, 38, 50, 70 μ)
- ·水分/相対水分率O-100%
- ・メモリ機能/4000テスト
- · 通信機能/RS485
- · IP / IP65, IP67

ハイフローフィルタシリーズ(18L~1000L/min)

■用途

各種フラッシング(電力タービンオイル、舶用原動機、各種大型設備の大型タンク、 超大型建機、特殊車両他)

各種テストスタンド、新油ろ過給油装置

RMFシステムの高効率ろ過技術を、大流量型ろ過装置に搭載。

約18L~1000L/minと幅広い流量設計が可能。大流量ながら、コンパクト設計、 大流量と高精度、高効率を実現。

①流量18L~1000L/min

②高精度グラスファイバーエレメント 精度1.3.6.12各 μ βx(C)1000

③大容量コンタミ捕捉性能

④清浄度モニタ (CMS) 搭載可能 ※オプション

ドライヤー付エアブリーザ KLシリーズ

「コンタミを入れないという発想」

各種油圧、潤滑油機器、燃料タンクのブリーザロ設置し、大気からタンクへの 汚染粒子や水分の浸入を防ぐ。

①高精度エアーフィルタ内蔵 $3\mu m\beta$ 値200のグラスファイバーエレメント

②無害・発がん性物質を含まない「Z-Rジェル」を採用

③堅牢な「ステンレス製センターシャフト」を採用

④耐熱性、耐衝撃性に加えて耐薬品性にも優れているSAN樹脂を採用

⑤タンクへの取付は、相手ねじを確認して回し込むだけだから簡単

OQS オイルクオリティ(劣化)センサ

■用途

作動油・潤滑油の本質的なオイルコンディションモニタリングを可能にする超高精度 センサ。経時的に劣化するオイルコンディションを数値判定します(INDEX 0~21)

■概要・特長

①オイル劣化を数値判定 (INDEX 0~21)

- ②対象オイル種の設定により信頼性の高いセンシングを実現
- ③高精度検知、誘電率と導電率の2次元的な原理によるセンシング(従来比30倍)
- ④温度補正機能(高温、低温)にも影響されにくい
- ⑤新油校正不用
- ⑥通信RS485





32 潤滑経済 17 7月号 33